



AGTOS

- Strahltechnik
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile

Lohnfertigung

In Konin steht mit dem AGTOS-Werk ein hochmodernes Fertigungszentrum für vielseitige Stahl- und Blechbearbeitungsarten zur Verfügung. Dort werden nach Ihren Zeichnungen (ME 10 oder AutoCAD) Komponenten und Baugruppen sowie komplette Produkte u. a. für den Maschinenbau gefertigt.

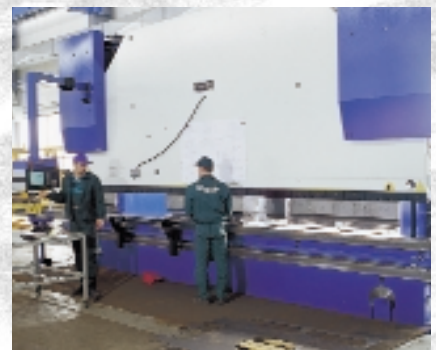
Bestens ausgebildete Mitarbeiter (Schlosser und Techniker) bedienen in der 2.400 m² großen Fertigungshalle die modernen Maschinen, darunter eine Laser-Schneidmaschine (Trumpf).



Laser-Schneidmaschine (Trumpf)

Die 4 KW-Maschine für Blechmaße von bis zu 2 x 4 m wurde Anfang 2002 neu installiert. Dort können die folgenden Zuschnitte erfolgen:

- Baustahl bis 20 mm
- Aluminium bis 10 mm
- VA-Stahl bis 15 mm



Kantbank (Darley)

Eine weitere wichtige Maschine ist die Kantbank (Darley), die mit einer Presskraft von bis zu 600 t auf 6.200 mm Länge arbeitet.

Wir beraten Sie gern über den Ablauf der Materialtransporte, unsere Leistungen und Konditionen.

Lage der Fertigung in Konin: ca. 200 km östlich von Frankfurt (Oder), nahe der Industrie- und Messestadt Poznan (Posen) (ca. 80 km) gelegen, ist das AGTOS-Werk über Autobahn und Flughafen gut zu erreichen.

Nähere Informationen:

Werk Konin:

AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Ansprechpartner:
Czesław Bartkowiak

ul. Przemysłowa 156
Pl-62-505 Konin 7 p. 9
Tel.: (+48)(010..)63/211 32 51
Fax: (+48)(010..)63/211 32 61
E-Mail: info@agtos.pl
Internet: www.agtos.pl

Hauptsitz Emsdetten:

AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Ansprechpartner:
Antonius Heitmann

Hollefeldstr. 24a · D-48282 Emsdetten
Tel.: +49(0)2572 96026-0
Fax: +49(0)2572 96026-111
E-Mail: info@agtos.de
Internet: www.agtos.de