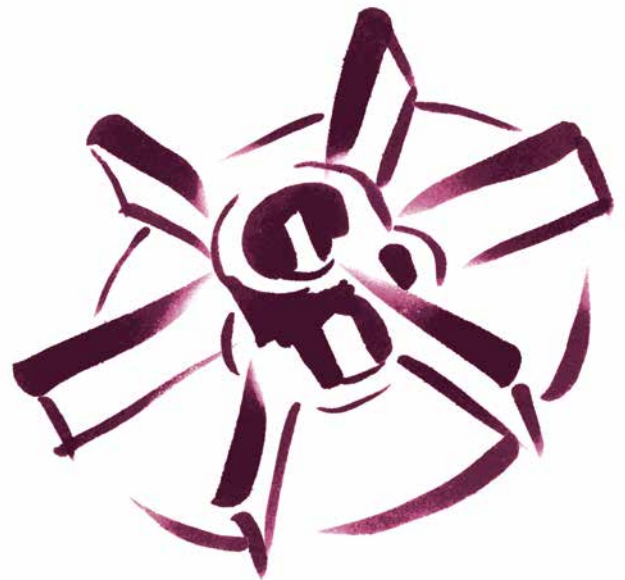




Kompetenz in der Schleuderrad-Strahltechnik



Gemeinsam Lösungen finden

AGTOS wurde 2001 von Spezialisten aus verschiedenen Bereichen der Schleuderrad-Strahltechnik gegründet. Alle teilen die Faszination dieser Art der Oberflächenbearbeitung mit ihren vielfältigen Möglichkeiten. Die Grundidee ist, Anwender mit allem zu versorgen, das in der Schleuderrad-Strahltechnik benötigt wird: Neumaschinen, Gebrauchsmaschinen, Service und Ersatzteile – auch für Maschinen anderer Marken. Dieses Konzept ist die Basis für unseren Leitsatz „Kompetenz in der Schleuderrad-Strahltechnik“.

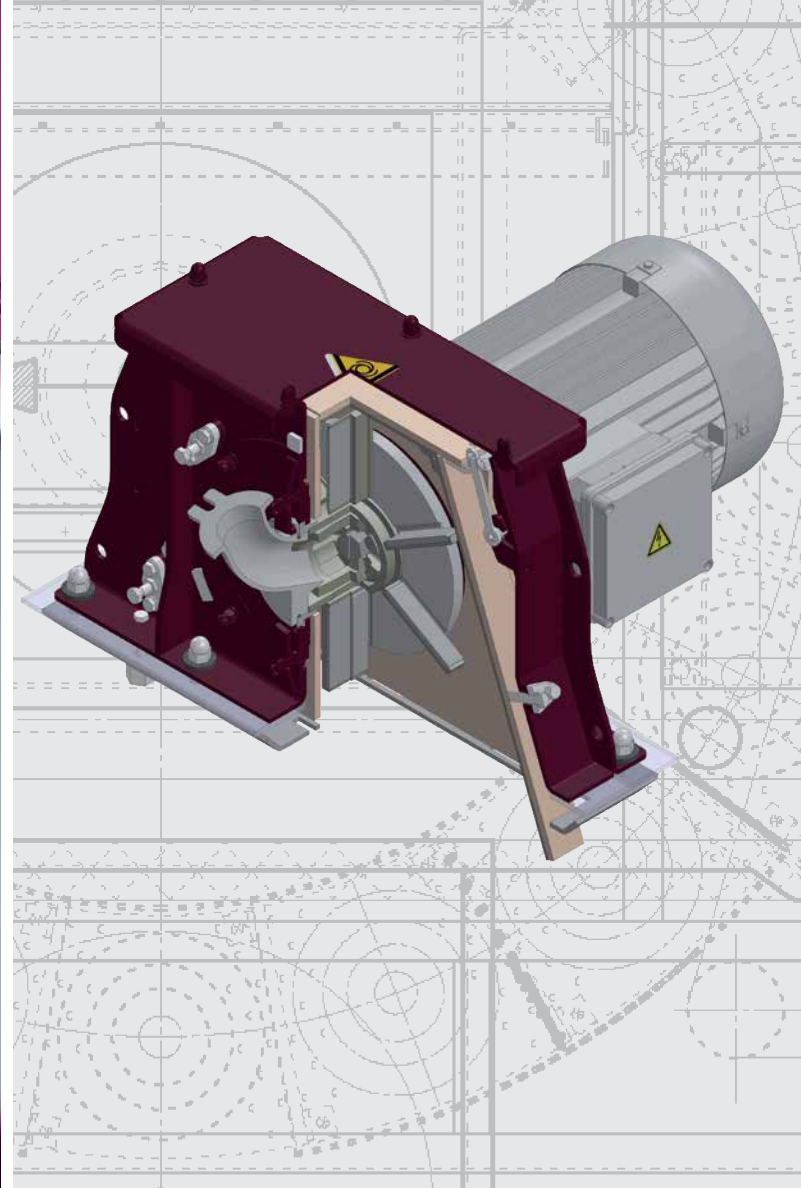
Durch individuelle Lösungen für unsere Kunden, die meist in Zusammenarbeit mit ihnen erarbeitet werden, kommen wir diesem Ziel stets näher.

Unterstützt werden wir von hochmotivierten, treuen und kompetenten Mitarbeitern und nicht zuletzt von externen Stellen wie (Fach-)Hochschulen, Verbänden und unseren Lieferanten.

Gemeinsam arbeiten wir weiter an einer erfolgreichen Zukunft.







Fortschrittliche Technik

Unsere Technik ist geprägt von durchdachten Konzepten und deren Weiterentwicklung mit Praxisbezug. Dies zeigen wir am Beispiel der beiden wichtigsten Baugruppen.

AGTOS-Hochleistungsturbinen haben sich am Markt als robust, wirtschaftlich und wartungsfreundlich gezeigt. Sie sind mit unterschiedlichen Schleuderrad-Durchmessern und variablen Verschleißmaterialien (z. B. Hartmetall) erhältlich. Auch zur Modernisierung herkömmlicher Strahlmaschinen werden **AGTOS** Hochleistungsturbinen gern eingesetzt.

AGTOS-Patronenfilteranlagen sind leicht zu warten. Die Patronen haben eine konische Form und sind grob gefaltet. Dies begünstigt die bessere Anströmung und Abreinigung von Stäuben. Und bei der Entsorgung muss nur der Polyesteremantel getauscht werden. Dies spart Kosten und entlastet die Umwelt.



Gewissenhafte Konstruktion

Lösungen und Konzepte müssen nicht nur erarbeitet, sondern auch umgesetzt werden. **AGTOS** verfügt über Ingenieure und Techniker, die lange im Bereich Schleuderrad-Strahltechnik arbeiten. Ihre Zusammenarbeit mit jungen Kollegen, die Dinge hinterfragen und neue Gedanken einbringen, macht uns aus.

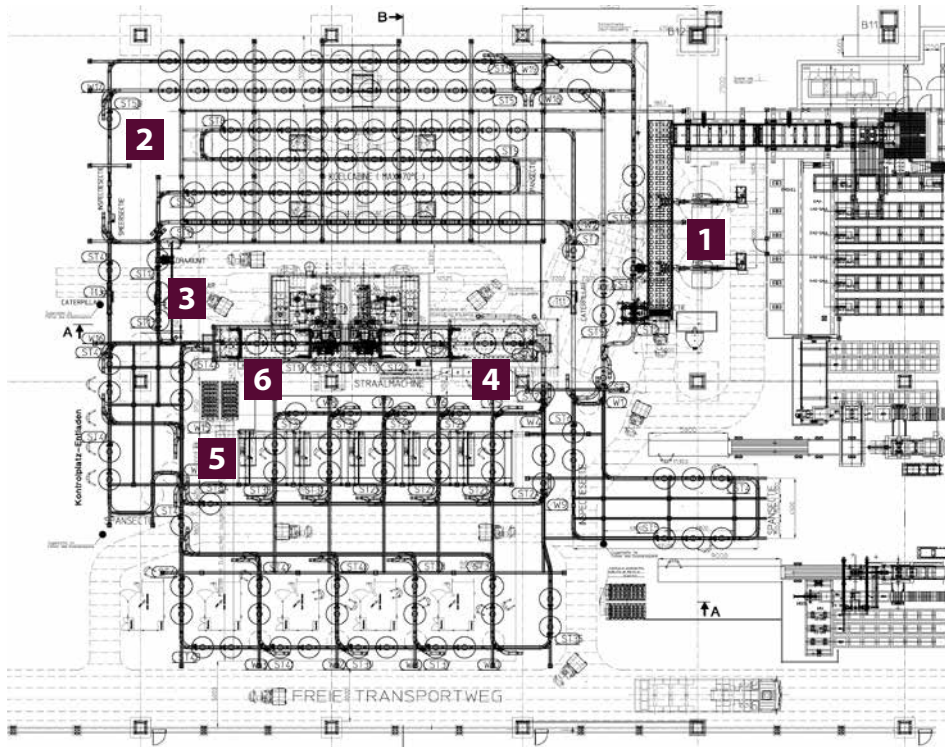
Moderne Konstruktionssoftware im 2- und 3D-Bereich unterstützt unsere Arbeit. So passen wir die für unsere Kunden optimale Lösung in die vorhandenen Gebäude und manchmal sogar in bestehende Fundamente/Gruben ein.

Ganzheitlich planen

Gern bringen wir unser Fachwissen ein und liefern neben der Strahltechnik auch die Einbindung der von uns gelieferten Maschinen und Anlagen in den gesamten Betriebsablauf.

Das Beispiel (unten) zeigt die Werkstücknachbearbeitung in einer Gießerei. Die Gussstücke werden, in Abhängigkeit ihrer Geometrie, mit einem Manipulator auf Manganstahl-Gehänge gelegt oder gehangen (1). Nach Durchlaufen eines Kühltunnels (2) werden sie in einer Doppelkammer-Durchlaufhängebahn-Strahlanlage von Formsand und Graten befreit (3) und nach dem Strahlprozess abgeblasen (4). Es folgt die manuelle Nachbearbeitung (5) und anschließend die Verpackung. Der Prozess wird am Panel verfolgt (6).





Vielfältige Konzepte

Bei **Raupen- und Muldenband-Strahlanlagen** werden die zu strahlenden Werkstücke durch das laufende Endlos-Gummi- oder Stahlraupenband umgewälzt und während der gesamten Strahlzeit dem Schleuderstrahl ausgesetzt. Die Entleerung kann direkt in verschiedene Behältnisse oder auf ein Transportband erfolgen.



Rollbahn-Strahlanlagen werden zum Entzundern und Entrosten von Profilen, Blechen und Konstruktionen eingesetzt. Durch ein Rollbahnsystem, kombiniert mit entsprechenden Querfördereinheiten, können einzelne Fertigungsabschnitte wie zum Beispiel Strahlen, Konservieren, Sägen und Bohren miteinander verkettet werden.





Drehtisch-Strahlanlagen werden in unterschiedlichen Größen und Versionen gebaut. In der Automobilindustrie werden zum Verfestigen gern auch Satelliten-Drehtisch-Strahlanlagen eingesetzt. Hohe Taktung und zuverlässige Strahlergebnisse sind das Ergebnis. Zudem ermöglichen sie die Automatisierung des Prozesses.



Diabolo-Strahlanlagen werden zum Entzundern und Entrosten von Rohren, Stangen und Rundkörpern eingesetzt. Auf Wunsch werden die Rohre durch Ausblasvorrichtungen vom Strahlmittel befreit. Spezielle Fördertechnik bindet diese Maschinen bestens in den Fertigungsprozess ein. Hierdurch wird die Flexibilität erhöht und ein hoher Materialausstoß gewährleistet.

Band-Strahlanlagen werden u. a. zur Bearbeitung von Metall- oder Betonteilen eingesetzt. Verschiedene Typen und Größen bieten größtmögliche Flexibilität.



Drahtgurt-Strahlanlagen werden für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke eingesetzt. Ihr Vorteil ist, dass die Teile von zwei Seiten gleichzeitig gestrahlt werden.



Hubbalken-Strahlanlagen werden für die Bearbeitung empfindlicher Werkstücke eingesetzt. Das Foto zeigt Steckachsen vor dem Strahlen.

Hängebahn-Strahlanlagen sind vielfältig einsetzbar. Die Werkstücke werden manuell aufgehängt oder aufgelegt. Der Strahlprozess kann durch Drehrichtungswechsel und Oszillation der Gehänge vor den Turbinen optimal geführt werden.

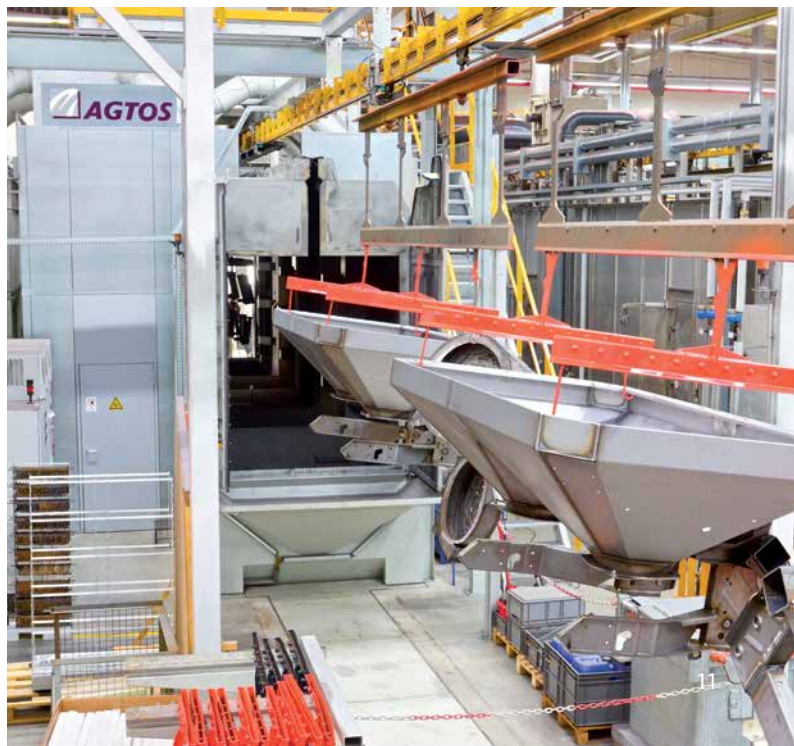


In **Trommel-Strahlanlagen** strahlt man kleine Werkstücke als Massenware. Somit ermöglichen sie den Einsatz in entsprechenden Linien oder als Insellösung.



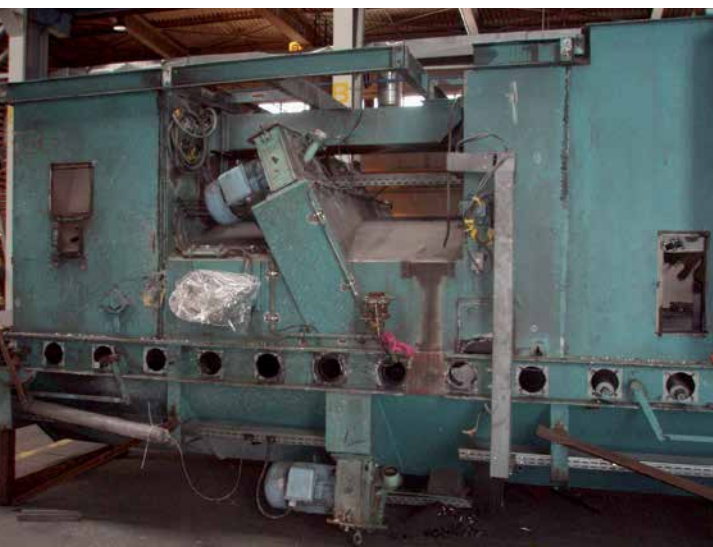
Walzen-Strahlanlagen sind für den schonenden Transport von Werkstücken aller Art ausgelegt. In diesem Fall sind es Federn, die verfestigt werden.

Durchlaufhängebahn-Strahlanlagen werden ebenfalls in vielen Größen und Varianten verwendet. Sie ermöglichen die durchgehende Bearbeitung und sind damit prädestiniert für den Einsatz in Fertigungslinien.





Modernisierung mit Maß



Gebrauchte Strahlanlagen werden eingelagert und im Projektfall nach Bedarf modernisiert, auf die neuen Erfordernisse angepasst und lackiert.

Damit erhält der Anwender auch hier eine für ihn passende Maschine zum günstigen Preis. Viele Kunden überbrücken mit Gebrauchtmachines Produktions- und Lieferengpässe. Flexibilität im kaufmännischen Bereich (Leasing, Miete) und in der Technik (schnelle Bereitstellung und Lieferung) sowie der komplette Service und die Ersatzteilversorgung sind möglich.



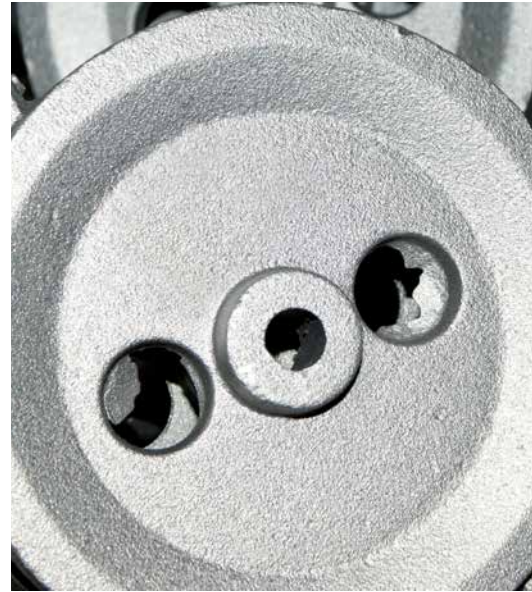
Kompetenter Service

Besonderen Wert legen wir auf perfekten Service. Und dies nicht nur für **AGTOS**-Strahlanlagen, sondern auch für viele andere Fabrikate.

Unsere Serviceleistungen umfassen:

- Ersatzteile
- Modernisierung
- (Fern)wartung
- Reparatur
- Inspektion
- Beratung





Perfekte Ergebnisse

Ausgehend vom Werkstück, dem Strahlziel, den räumlichen Voraussetzungen und weiteren Vorgaben erarbeiten wir die Lösung für alle Strahlaufgaben – oft in Zusammenarbeit mit dem Kunden.

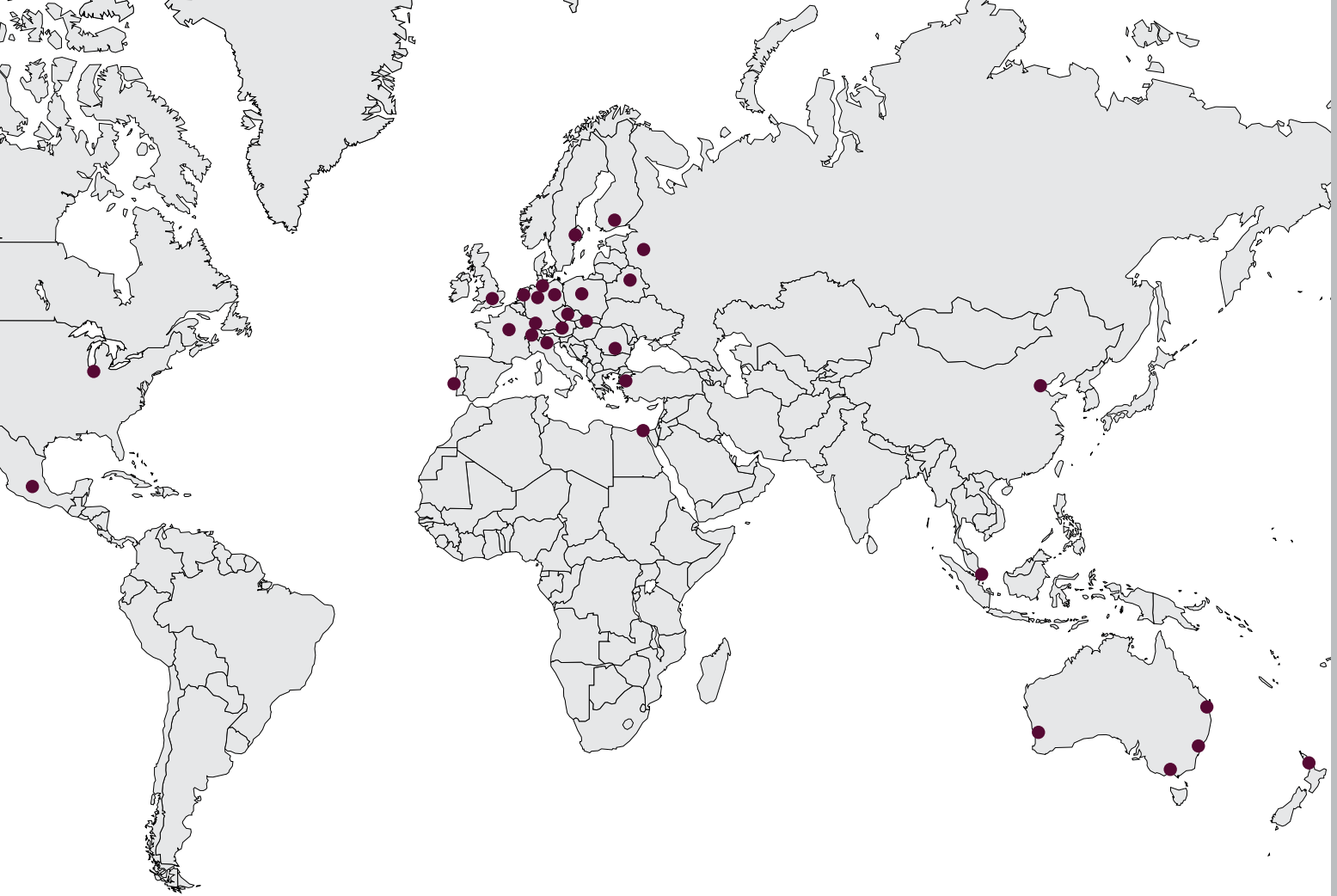




Erfolg sichern

Die **AGTOS**-Werke in Emsdetten (Foto unten links) und Konin (Foto unten rechts) sichern unseren Erfolg. Neben der Investition in stets aktuelle Hard- und Software erweitern wir die Fertigungsmöglichkeiten kontinuierlich. Zuletzt wurden im Werk Konin eine neue Werkshalle mit Brückenkränen und Montagegruben sowie ein neues Bürogebäude errichtet.





Das **AGTOS** Vertriebsnetz besteht aus Handelsvertretungen in vielen Ländern und regionalen Vertriebspartnern in allen wichtigen Industrieregionen. Die Kontaktdaten finden Sie stets aktuell auf unserer Website unter www.agtos.de



AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0

info@agtos.de

www.agtos.de