



AGTOS®

Report

Aktuelle Berichte zur Oberflächentechnik
Ausgabe Juni 2009

Wirtschaftlich strahlen: Durchlauf-Hängebahn für Großteile



Aufgabe:

Reinigungsstrahlen von Großteilen und Stahlkonstruktionen vor der Beschichtung

Lösung:

Eine großformatige **AGTOS**-Durchlauf-Hängebahn-Strahlanlage mit manuellem Nachstrahlraum. Die Anlage misst 3,5 x 3,5 x 32 m (B x H x L) und verfügt über 16 **AGTOS**-Hochleistungsturbinen. ALLCO-Geschäftsführer Jules Marien: „Wir haben uns für diese Größe entschieden, da wir flexibel und schnell auf die Wünsche unserer Kunden reagieren möchten. Mit einer vollautomatischen Strahlanlage dieser Größe können wir auch große, komplizierte Werkstücke nahezu komplett und wirtschaftlich strahlen.“ ALLCO bearbeitet Werkstücke unterschiedlicher Größe: von LKW-Kabinen und Chassis bis hin zu Rahmenkonstruktionen und anderen Metallkonstruktionen.

Effizient für Großteile: Hängetransport-Strahlanlagen als Insellösung oder für den Durchlaufbetrieb.

Bleche entzundern

Aufgabe:

Warmgepresste Karosseriebleche von zirka 1 mm Stärke entzundern, ohne dass eine Verformung entsteht.

Lösung:

Die **AGTOS**-Durchlauf-Hängebahn-Strahlanlage mit zwölf Hochleistungsturbinen vermeidet ungewollte Verformungen beim Strahlen, da sie sich perfekt auf die zu entzundernden Materialien einstellen lässt. Die Drehzahl der Turbinenmotoren ist beim Strahlen mittels Frequenzumformer stufenlos regelbar. Zudem lässt sich die Strahlmittelmenge für jede Turbine separat über den Schaltschrank einstellen.

01

02

EDITORIAL

Was könnte die richtige Lösung für Ihren Strahlprozess sein: Eine neue Strahlmaschine oder eine gebrauchte? Vielleicht eine Modernisierung Ihrer Bestandsanlagen? Wir reagieren flexibel auf neue Herausforderungen und bieten Ihnen die für Ihre Bedürfnisse optimale Strahlösung. Lassen Sie sich von den in diesem Report beschriebenen Projekten inspirieren. Gern entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen das für Ihre Strahlprozesse ideale, praxis- und kostengerechte Konzept. Sprechen Sie uns an.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.agtos.de

Ihr AGTOS Team



Flexibel: Zwei in Eins

Aufgabe:

Flexible Strahlanlage für Massen- und Einzelteile

Lösung:

Die **AGTOS**-Strahlmaschine MGDТ bietet eine Kombination aus einer Mulden- und einer Drehtisch-Strahlanlage. So können Massenteile und Einzelwerkstücke, für die bislang zwei Strahlmaschinen-Typen nötig waren, in einer Kombinationsmaschine bearbeitet werden. Die Vorteile: Hohe Wirtschaftlichkeit und Platzersparnis. Das Muldenband hat eine Tragkraft von 400 kg für Massenteile mit einem Einzelgewicht von bis zu 15 kg. Der Drehtisch reinigt stoßempfindliche Teile, z. B. Ankerwellen für Elektrogeräte. Er hat einen Durchmesser von 680 mm und eine Tragkraft von 150 kg.

03



Blechzuschnitte strahlen

Aufgabe:

Profile und Blechzuschnitte reinigen und entgraten

Lösung:

Die **AGTOS**-Rollbahn-Strahlanlage mit einer Breite von 1.500 mm. Vier Turbinen ermöglichen die Bearbeitung der Werkstücke in einer Zeit von bis zu 2 m pro Minute.

Für die Minimierung der Staublast in der Werkhalle ist der Auslauf mit einer verstellbaren Klappe versehen.

Neben dieser **AGTOS**-Strahlmaschine betreibt der Kunde eine **AGTOS**-Muldenband-Strahlmaschine für Blechzuschnitte von max. 100 x 100 mm.

04

Strahlen und Lackieren



Freiflächenlackierplatz mit verfahrbarem Teleskoprockner.

Unser Partnerunternehmen SLF baut Freistrahlräume, spezielle Druckluft-Strahlkabinen und Lackieranlagen. Im Fokus steht dabei die Bearbeitung von Oberflächen großer Bauteile und Konstruktionen. Hier bietet SLF insbesondere wirtschaftliche und praxisorientierte Lösungen. Die angewendete Weitwurfdüsenteknik für Freiflächenlackierplätze mit sektionaler Belüftung senkt dabei den Energieverbrauch um bis zu 70% im Vergleich zu konventionellen Anlagen. Teleskopierbare Lackier- und Trocknungskabinen bieten zusätzlich zur Energieeinsparung Flexibilität in der Werkstücklogistik. **Besuchen Sie SLF unter www.slf.eu.**

05



Freiflächenlackierplatz. Im Hintergrund: Verfahrbarer Teleskoprockner in Parkposition.

Energieeffizienz in der Strahltechnik

Das diesjährige Leitthema der Hannover Messe bot eine gute Plattform, um die **AGTOS**-Entwicklungen zur Energieeffizienz in der Strahltechnik zu präsentieren. Das konkrete Beispiel einer **AGTOS**-Muldenband-Strahlmaschine erklärte, welches Einsparpotenzial die Konstrukteure von **AGTOS** bei neuen Projekten heute bereits in die Praxis umsetzen. So werden zum Beispiel schon bei der Konstruktion der Strahlmaschinen die

Effizienzklassen der Motoren berücksichtigt. Eine weitere Maßnahme: Bei Arbeitspausen versetzt sich die Strahlmaschine in einen energiesparenden Ruhezustand. Zusätzliche Einsparpotenziale gibt es darüber hinaus bei Ersatz- und Verschleißteilen, deren Zahl bei **AGTOS**-Maschinen im Vergleich zu herkömmlichen Strahlmaschinen minimiert werden konnte. Weitere Vorteile: Stark verkürzte Montagezeiten und der Verzicht auf teure Spezialwerkzeuge.

06



Betonsteine aufwerten

Aufgabe:

Strahlen von Betonsteinen und -platten

Lösung:

Die **AGTOS**-Betonsteine-Strahlanlagen arbeiten zuverlässig und schnell. Zum Strahlen von Pflastersteinen kann die Durchfahrhöhe der Werkstücke verringert werden. Dadurch gelangt weniger Staub in die Umgebung. Aufgrund des aggressiven Betonstaubes werden die hier eingesetzten Turbinen mit speziellen, verschleißfesten Materialien ausgekleidet. An der zentralen Schalt- und Steuereinrichtung können alle Abläufe ergonomisch überwacht werden. Die hier abgebildete Maschine steht in einem Werk in Indien.

07



Aludruckgussteile entgraten

Aufgabe:

Flexible Nachbearbeitung von Teilen verschiedener Größen

Lösung:

Eine **AGTOS**-Hängebahn-Strahlanlage mit zwei Hochleistungsturbinen. Aufgrund der explosiven Stäube kommt in der Anlage eine spezielle Nassfilteranlage zum Einsatz. Die Hochleistungsturbinen verfügen über eine hochverschleißfeste Werkzeugstahl-Auskleidung, die das Mangengehäuse zusätzlich schützt. Frequenzumformer ermöglichen die stufenlose Justierung der Motorendrehzahl. Damit ist die Maschine hervorragend für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstücke geeignet.

08



Oberflächenverfestigen

Aufgabe:

Verfestigung von Getriebebeständen unterschiedlicher Länge sowie von Zahnrädern

Lösung:

Die **AGTOS**-Satelliten-Taktdrehtisch-Strahlanlage mit zwölf Satelliten. Die Besonderheit: Die Vorrichtung der Maschine zum Einspannen von Getriebebeständen unterschiedlicher Länge. Die Werkstücke werden durch ein automatisches Handlingsystem, bzw. Roboter, auf zwölf Satelliten aufgelegt und durch Spannvorrichtungen fixiert. Je zwei Satelliten sind in einer Strahlkammer. Mit dem Weitertakten des Drehtisches gelangen die Werkstücke zu den vier **AGTOS**-Hochleistungsturbinen mit einer Leistung von je 30 KW. Diese werfen das Strahlmittel mit hoher Energie auf die mit den Werkstücken rotierenden Satelliten. So können pro Satellit bis zu zehn Zahnräder oder eine Welle verfestigt werden.

09



Profile entzundern

Aufgabe:

Entzundern von Trägern auf einer Breite von 2.100 mm vor Sägebohranlagen und Ausklinkautomaten (Peddinghaus)

Lösung:

Die **AGTOS**-Rollbahn-Strahlanlage mit acht Turbinen. Die Breite beträgt 2.100 mm. Aufgrund der acht Turbinen kann auf der gesamten Breite nachhaltig sauber gestrahlt werden. Gleichzeitig wird eine Durchlaufgeschwindigkeit von bis zu 3 m pro Minute erreicht. Die Durchlaufhöhe wurde für die Bearbeitung von großen Trägern auf 600 mm ausgelegt.

10



Gussteile putzen

Aufgabe:

Lieferung einer kostengünstigen Hängebahn-Strahlanlage zum Strahlen von Gussteilen

Lösung:

Eine ältere Gebrauchsanlage fremden Bautyps wurde gemäß Kundenanforderung passend umgebaut und modernisiert. Der Lieferumfang beinhaltete ein neues Hängebahnsystem, einen neuen Magnet-/Windsichter zum trennen von Sand und Strahlmittel, eine effiziente **AGTOS**-Patronenfilteranlage sowie vier neue **AGTOS**-Hochleistungsturbinen.

11



AGTOS Ersatzteile und Service

Neben Ersatzteilen für Strahlmaschinen aus eigener Fertigung liefert **AGTOS** Ersatz- und Verschleißteile auch für Maschinen anderer Hersteller. Zum Lieferprogramm gehören z. B. Turbinenteile, Muldengurte und Filterpatronen. Das **AGTOS**-Serviceteam übernimmt Wartungs- und Reparaturarbeiten. Zusätzlich bietet **AGTOS** hochwertiges Strahlmittel zu fairen Preisen an.

12



FAX-ANTWORT +49(0)2572 96026-111

Wünschen Sie ausführliche Informationen? Dann markieren Sie einfach den Zifferncode des entsprechenden Artikels und senden Sie den Coupon per Post oder Fax an:

AGTOS GmbH · Gutenbergstraße 14 · D-48282 Emsdetten.

01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12

Name: _____

Firma: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Tel.: _____ Fax: _____

E-Mail: _____ Internet: _____

Bitte senden Sie mir den **AGTOS**-Report regelmäßig zu.

IMPRESSUM

AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0

Fax: +49(0)2572 96026-111

E-Mail: info@agtos.de

Internet: www.agtos.de

Redaktion:

Ulf Kapitza, **AGTOS** GmbH